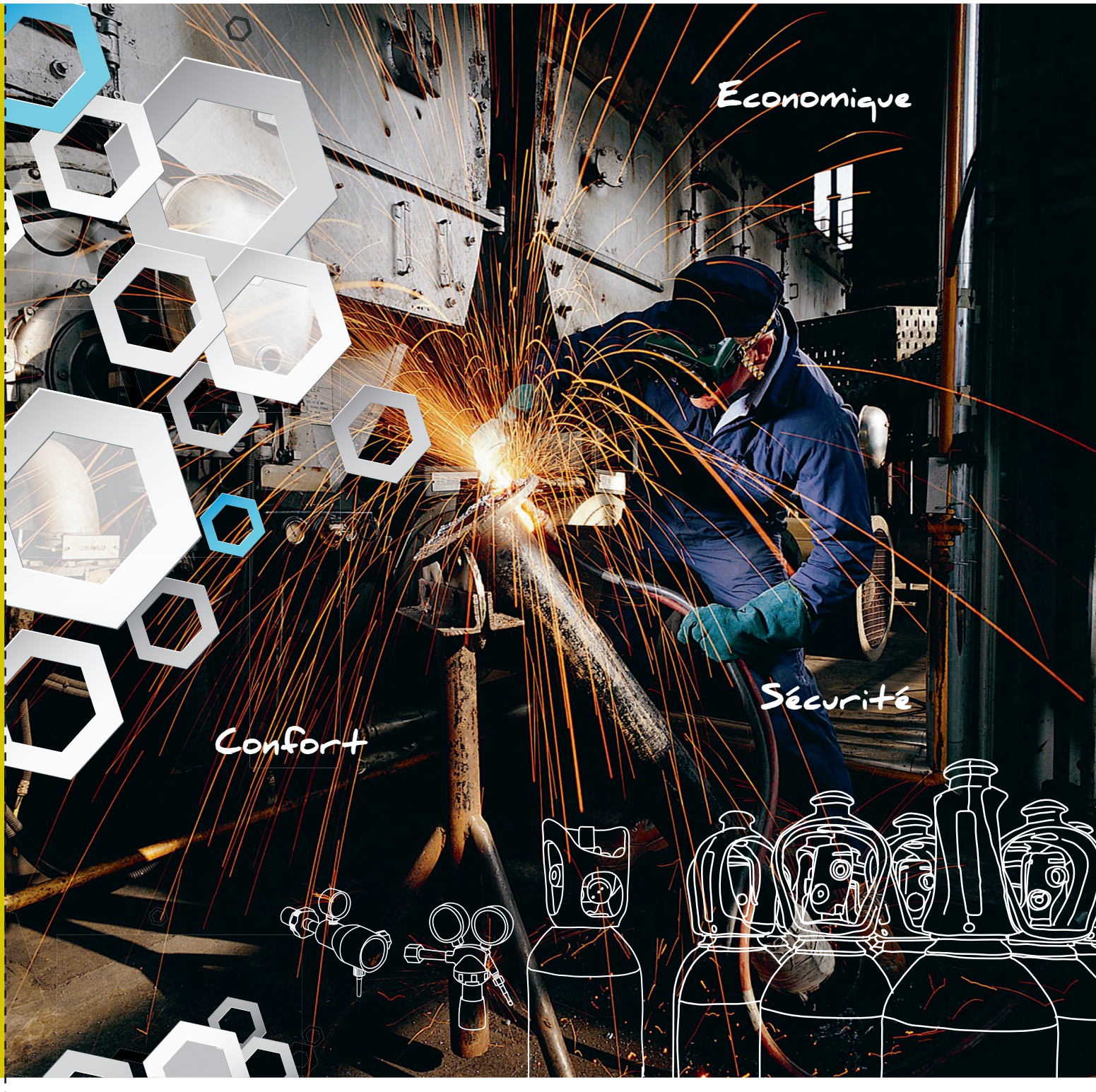
AIR LIQUIDE™

Catalogue Distributeurs des Solutions Gaz et Matériels



www.airliquide.fr

Edition 2015

EDITO

Bienvenue dans l'univers AIR LIQUIDE :
gaz et matériels associés.

Cher Distributeur,

Les applications de vos clients nécessitent des gaz industriels.

Afin de garantir la qualité du gaz, de la source au point d'utilisation, Air Liquide a développé des gammes de bouteilles et des matériels spécifiques pour sa mise en œuvre.

Découvrez notre nouveau **catalogue des Solutions Gaz et Matériels** disponibles dans le réseau des 2500 distributeurs Air Liquide.

Cette édition présente nos bouteilles, nos postes oxyacétylèniques et les matériels associés, par application : soudage à la flamme, soudage à l'arc, contrôle d'étanchéité, œnologie, gonflage des ballons…

Nous espérons que vous trouverez, facilement et rapidement, toutes les informations nécessaires pour répondre aux questions de vos clients - entrepreneurs, artisans ou particuliers, et leur proposer ainsi des solutions adaptées à leurs besoins.

N'hésitez pas à contacter :

- Votre **Responsable Animation Réseau**, si vous avez des remarques ou des suggestions
- Le **Centre Support National Matériels** N°Azur 0 810 30 21 81, si vous avez des questions

0,06 € TTC/MN

info+

RECHERCHEZ
Le distributeur le plus proche

Quel que soit l'endroit où ils se situent, les clients ont toujours **un distributeur Air Liquide** à proximité pour effectuer leurs échanges de bouteilles de gaz.

Plus de **2500 points de ventes** leur permettent ainsi de disposer des principaux gaz de soudage, gaz alimentaires, gaz industriels, et matériels de mise en oeuvre adaptés.

Pour localiser le distributeur le plus proche, les clients peuvent consulter **l'annuaire Distributeurs** en ligne sur **www.airliquide.fr** > onglet Infos Pratiques.



Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

SOMMAIRE

Assembler des pièces métalliques, inerter des canalisations, gonfler des pneumatiques ou des ballons, travailler dans la climatisation… quel que soit le métier, nous avons la **bouteille appropriée**.

Pour utiliser les gaz conditionnés en toute sécurité, nous proposons **des matériels de mise en œuvre éprouvés**.

GAZ et BOUTEILLES ..... pages 2-3

- Conditions de mise à disposition
- Modèles de robinets : SMARTOP™, MINITOP™ et ALTOP™
- Caractéristiques des grandes, moyennes et petites bouteilles : de la L50 à la S02

FLAMME (BRASAGE, SOUDAGE-COUPAGE) ..... pages 4-8

- Postes oxyacétyléniques
- Bouteilles seules et options de conversion
- Matériels associés : chariots, kits soudage-coupage, raccords, détendeurs tuyaux, raccords rapides, ARPF, colliers

ARC (TIG, MIG et MAG) ..... pages 9-12

- Gaz et bouteilles
- Matériels associés : détendeurs-débilitres, modules et centrales, fins de ligne…

AUTRES APPLICATIONS ..... pages 13-19

- Contrôle d'étanchéité
- Gonflage des pneus
- Gonflage des ballons - Événementiel
- Œnologie

SECURITE et BONNES PRATIQUES ..... pages 20-26

- Recommandations SYMOP
- Principales familles de gaz
- Bonnes pratiques : manipuler, transporter et stocker
- Equipements de sécurité
- Formation Sécurité Gaz

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

GAZ et BOUTEILLES



Pour répondre aux besoins de vos clients,
il existe différentes tailles de bouteilles
et différentes conditions de mise à disposition.

Tailles et mise à disposition des bouteilles

Grandes (L - Large) et Moyennes (M - Medium) bouteilles

- **Convention ECOPASS (3 ou 5 ans) :** pour les clients facturés par les distributeurs Air Liquide.

  Mise à disposition d'emballage pour une durée de 3 ou 5 ans.

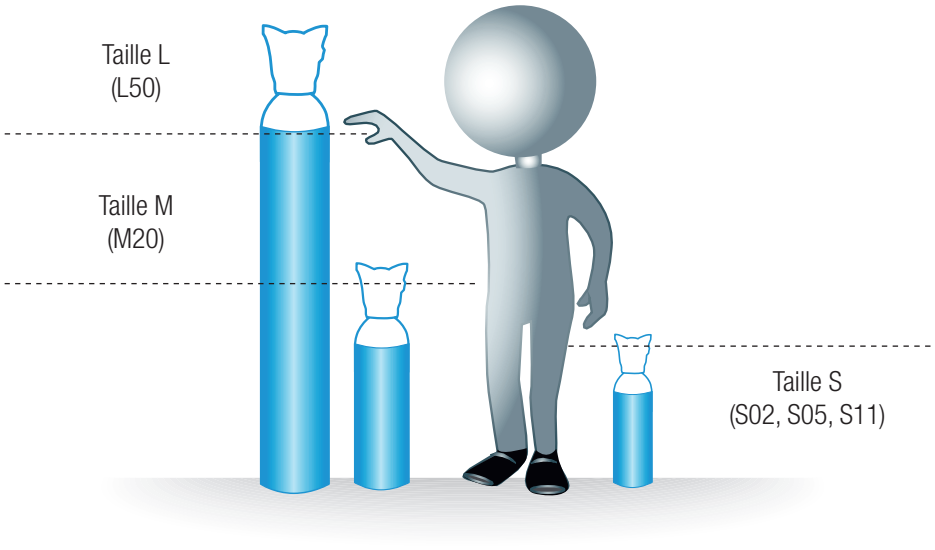
- **Convention de fourniture de gaz :** pour les clients facturés par Air Liquide.

  Mise à disposition d'emballage pour une durée de 3 ans.

Petites bouteilles (S - Small)

- **Convention ES 10 :**

  Garantit l'échange standard (vide contre plein) et l'entretien gratuit de la bouteille pendant 10 ans.



Gaz principaux et applications

- **FLAMME (BRASAGE, SOUDAGE, SOUDAGE-COUPAGE) :** oxygène, acétylène
- **ARC (TIG, MIG et MAG) :** ARCAL™, ATAL™

Autres applications

- **Inertage, gonflage de pneu :** azote
- **Événementiel** : hélium, CO_2
- **Détection de fuites** : azote / hydrogène (N_2H_2)
- **Oenologie** : ALIGAL™

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Poids, capacité, encombrement…

Nos bouteilles sont adaptées aux différentes consommations de vos clients et disponibles partout en France auprès des 2 500 distributeurs AIR LIQUIDE.

Les **Tops**, des solutions innovantes et garanties



SMARTOP™
Pratique et simple



MINITOP™
Le prêt à l'emploi



ALTOP™

1. Ouverture et fermeture faciles
2. Visualisation rapide du contenu
3. Prise en main simplifiée
4. Réglage simple du débit / de la pression

….Connexion rapide

Caractéristiques des bouteilles

Oxygène, Azote, Argon, etc.
Gaz comprimés

Bouteilles	Capacité en eau	Volume de gaz	Hauteur totale	Poids	Diamètre	TOP
Grande / L50	50 litres	10 m^3	1,60 m (de 1,48 à 1,68)	70 kg	230 mm (de 203 à 240)	ALTOP™, SMARTOP™
Medium / M20	20 litres	4 m^3	0,98 m	35 kg	210 mm	ALTOP™, SMARTOP™
Petite / S11	11 litres	2,3 m^3	0,76 m	11 kg	180 mm	SMARTOP™
Petite / S05	5 litres	1 m^3	0,62 m	10 kg	140 mm	MINITOP™
Petite / S02	2,5 litres	0,5 m^3	0,47 m	7 kg	118 mm	

Acétylène
Gaz dissous

Bouteilles	Capacité en eau	Volume de gaz	Hauteur totale	Poids	Diamètre	TOP
Grande / L50	41,5 litres	6 m^3	1,25 m	56 kg	240 mm	ALTOP™
Medium / M20	22 litres 14 litres	3 m^3 2 m^3	0,96 m 0,60 m	32 kg 23 kg	203 mm 240 mm	ALTOP™
Petite / S11	9,6 litres	1,4 m^3	0,76 m	14 kg	180 mm	
Petite / S05	5,8 litres	0,8 m^3	0,62 m	10 kg	140 mm	MINITOP™
Petite / S02	3,3 litres	0,42 m^3	0,46 m	7 kg	125 mm	

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

FLAMME (BRASAGE, SOUDAGE-COUPAGE)



Postes oxyacétyléniques

Conçus pour être légers, maniables et faciles d'utilisation, les postes oxyacétyléniques permettent de braser, souder, chauffer et oxycouper dans les meilleures conditions. Choisissez le modèle adapté à l'activité de votre client.

Postes équipés soudage : 4 modèles / Autonomie de 6 à 14 heures.

OXYFLAM™ 500,
pour plus de légèreté

- 1 bouteille S02 Oxygène
- 1 bouteille S02 Acétylène
- 1 chariot Poste OXYFLAM™ 500
- 1 manuel d'utilisation
- Kit soudage : réf. 19151



Poids total *(Chariot + bouteilles pleines)*...15 kg
Hauteur avec chariot..... 80 cm
Autonomie..... 6 h 30
(Avec buse de 63 l/h)

6h30 | *Poste équipé :* **Réf. 17316** | *Poste nu :* **Réf. 17314**

OXYFLAM™ 1000,
la référence en soudage oxyacétylénique

- 1 bouteille S05 Oxygène
- 1 bouteille S05 Acétylène
- 1 chariot Poste OXYFLAM™ 1000
- 1 manuel d'utilisation
- Kit soudage : réf. 19151



Poids total *(Chariot + bouteilles pleines)*...27 kg
Hauteur chariot plié..... 66 cm
chariot déplié..... 100 cm
Autonomie.....8 h
(Avec buse de 100 l/h)

8h | *Poste équipé :* **Réf. 17312** | *Poste nu :* **Réf. 17305**

MINITOP™,
le poste prêt à l'emploi

- 1 bouteille S05 MINITOP™ Oxygène
- 1 bouteille S05 MINITOP™ Acétylène
- 1 chariot Poste OXYFLAM™ 1000
- 1 manuel d'utilisation
- Kit soudage : réf. 19153



Poids total *(Chariot + bouteilles pleines)*...27 kg
Hauteur chariot plié..... 66 cm
chariot déplié.....100 cm
Autonomie..... 8 h
(Avec buse de 100 l/h)

8h | *Poste équipé :* **Réf. 43072** | *Poste nu :* **Réf. 29112**

ROLLERFLAM™,
le meilleur rapport poids/autonomie

- 1 bouteille S11 Oxygène
- 1 bouteille S11 Acétylène
- 1 chariot Poste ROLLERFLAM™
- 1 manuel d'utilisation
- Kit soudage : réf. 19151



Poids total *(Chariot + bouteilles pleines)*..39 kg
Hauteur avec chariot ..... 97 cm
Autonomie ..... 14 h
(Avec buse de 100 l/h)

14h | *Poste équipé :* **Réf. 17325** | *Poste nu :* **Réf. 17323**

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Maniabilité, confort d'utilisation, sécurité…
les petites bouteilles ont plus d'un atout en poche !

Choisissez le produit en fonction de la nature
de l'application de votre client.

Bouteilles seules (livrées pleines)

S02, la bouteille de dépannage

- Légère et compacte
- Mobile et transportable

Poids ..... 7 kg
Taille ..... 0,47 cm

Désignation	Capacité m³	Référence
S02 Oxygène	0,5	17256
S02 Acétylène	0,42	17304



S05, la bouteille portable

- Légère et pratique

Poids ..... 10 kg
Taille ..... 0,62 cm

Désignation	Capacité m³	Référence
S05 Oxygène	1	17257
S05 Acétylène	0,8	17293



S11, la bouteille allégée

- Maniable et pratique
- Très légère avec un maximum d'autonomie

Poids ..... 11 kg et 14 kg
Taille ..... 0,76 cm

Désignation	Capacité m³	Référence
S11 Oxygène	2,3	17269
S11 Acétylène	1,4	17227



S05 MINITOP™, la bouteille à détenteur intégré

- Plus économique
- Plus pratique
- Plus sûr

Poids ..... 10 kg
Taille ..... 0,62 cm

Désignation	Capacité m³	Référence
S05 Oxygène	1	29193
S05 Acétylène	0,8	29194



Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



MINITOP™, la bouteille prête à l'emploi.

Grâce à son robinet à détendeur intégré et à sa jauge de niveau, le client gagne en sécurité, rapidité, simplicité et améliore sa productivité.

Options de convertion (revamping)

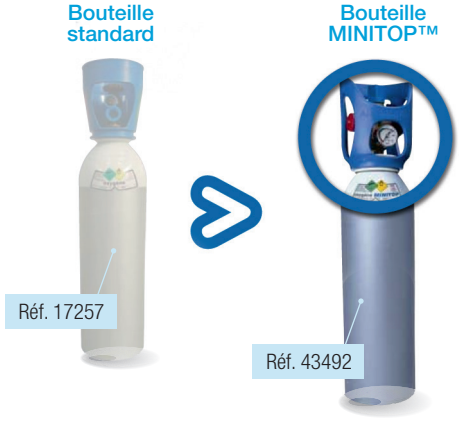
Vos clients possèdent déjà une bouteille S05 Standard, facilitez leur quotidien en leur proposant de l'échanger pour une bouteille S05 MINITOP™ (option MINITOP™)

Echange OXYFLAM™ 1000 > MINITOP™ (option MINITOP™)

- Option S05 Oxygène MINITOP™ (Réf. 43492)
- Option S05 Acétylène MINITOP™ (Réf. 43493)

N'oubliez pas de proposer les raccords

- Oxygène MINITOP™ (Réf. 147776)
- Acétylène MINITOP™ (Réf. 147777)



MINITOP, le détendeur intégré... à vie !

PRÊT À L'EMPLOI
- Maniable, léger, compact
- Mobile, le poste de soudage vous accompagne partout
- Gaz immédiatement disponible à la pression souhaitée

SÛR
- Pas d'accès à la haute pression
- Protection totale du robinet détendeur (chapeau ergonomique)
- Ouverture/coupure rapides du gaz avec le levier on/off
- Contrôle assuré par Air Liquide à chaque remplissage

FACILE
- Connexion simplifiée, il suffit de brancher directement votre raccord
- Réglage facilité de la pression avec le volant gradué

ÉCONOMIQUE
- Robinet détendeur intégré
- Terminés la casse, les fuites et le gaspillage
- Pas d'achat, ni montage/ démontage

PRATIQUE
- Visibilité en un coup d'oeil de la quantité de gaz disponible
- Terminées les pannes et les pertes de temps sur vos chantiers
- Lecture permanente de la pression résiduelle grâce à la jauge



Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Matériels associés

Pour bénéficier d'un poste performant, AIR LIQUIDE dispose d'une gamme complète d'équipements adaptés à chaque application.

Chariots

Référence	Désignation
19148	Chariot poste OXYFLAM™ 500
19139	Chariot poste OXYFLAM™ 1000 & MINITOP™
7569	Chariot poste ROLLERFLAM™
	Options
17311	Roues pour chariot OXYFLAM™ & MINITOP™
29116	Roues pour chariot ROLLERFLAM™


Réf. 19148


Réf. 19139


Réf. 7569

N'HÉSITEZ PAS À CONTACTER NOS EXPERTS MATÉRIELS
N° Azur 0 810 30 21 81
PRIX APPEL LOCAL

Kit soudage-coupage

Référence	Désignation
	OXYFLAM™ 500 / OXYFLAM™ 1000 / ROLLERFLAM™
19151	Kit soudage STANDARD
	MINITOP™
19153	Kit soudage MINITOP™
163063	Kit coupage MINITOP™
	ALTOP™
19157	Kit soudage ALTOP™
19156	Kit coupage ALTOP™
19158	Kit soudage-coupage ALTOP™
	ACCESSOIRES
20725	Etoile 6 branches avec 7 buses
19181	Allume gaz coupelle

Raccords

Référence	Désignation	Gaz	Pour bouteilles MINITOP™	Pour bouteilles ALTOP™
147776	Raccord EASY TOP FT M16X1,5 RH 6,3 mm O2	Oxygène	✓	✓
147777	Raccord EASY TOP FT M16X1,5 LH 6,3 mm C2H2	Acétylène	✓	✓
97275	Raccord EASY TOP FT M16X1,5 RH 10 mm O2	Oxygène		✓
97276	Raccord EASY TOP FT M16X1,5 LH 10 mm C2H2	Acétylène		✓


Raccord EASY TOP FT

Détendeurs

Référence	Désignation	Réglable de (bar)	Montage possible sur bouteille S02	S05	S11	M20	L50
162203	Dét. MINIJET O2 200-10-15 F(NF)/A1	1 à 10	✓	✓	✓		
162202	Dét. MINIJET C2H2 25-1,5-1 H(NF)	0,2 à 1,5	✓	✓	✓		
162102	Dét. EUROJET O2 200-10-30 F(NF) - G1/4	1 à 10				✓	✓
94738	Dét. EUROJET C2H2 25-1,5-5 H(NF)-G3/8 LH	0,2 à 1,5				✓	✓


Réf. 162203


Réf. 162202


Réf. 162102


Réf. 94738

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Matériels associés

Tous nos matériels sont conçus pour permettre de travailler en toute sécurité.

Tuyaux

Référence	Désignation
20829	Tuyau souple O2 10 m Ø int. 6,3 mm
20833	Tuyau souple O2 10 m Ø int. 10 mm
20828	Tuyau souple C2H2 10 m Ø int. 6,3 mm
20832	Tuyau souple C2H2 10 m Ø int. 10 mm
19194	2 manchettes Ø 6,3 mm + QUICKMATIC
19195	3 manchettes Ø 10 mm + QUICKMATIC

Colliers

Référence	Désignation
19213	Collier 1 oreille P/tuyau Ø 6 mm
19214	Collier 1 oreille P/tuyau Ø 10 mm

ARPF*

Référence	Désignation
	Montage en sortie de détendeur et FDL
154173	ARPF 665 FF FG M16X1,5 LH - M16X1,5 LH M
154174	ARPF 665 FF O2 M16X1,5 RH - M16X1,5 RH M
154175	ARPF 665 FF FG G3/8 LH - G3/8 LH M
154176	ARPF 665 FF O2 G3/8 RH - G3/8 RH M
	Montage entre tuyau
154177	ARPF 662 TT O2 E/S OC Ø INT.6-10 mm
154178	ARPF 662 TT FG E/S OC Ø INT.6-10 mm
	Montage en entrée de chalumeau
154179	ARPF 662 TF O2 Ø int. 6-10 mm - M16X1,5 RH
154180	ARPF 662 TF FG Ø int. 6-10 mm - M16X1,5 LH

*Anti-retours pare-flamme

Raccords rapides

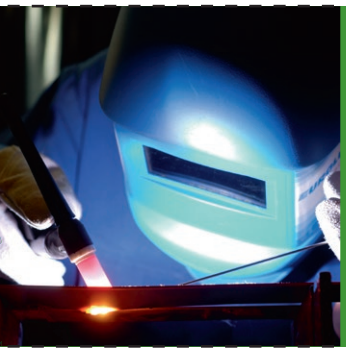
Référence	Désignation
	Montage en sortie de détendeur
154852	Raccord QUICKMATIC FG - M16x1,5 LH F
154853	Raccord QUICKMATIC FG - G3/8" LH F
154855	Raccord QUICKMATIC O2 - M16x1,5 RH F
154856	Raccord QUICKMATIC O2 - G3/8" RH F
154857	Raccord QUICKMATIC O2 - G1/4" RH F
154859	Raccord QUICKMATIC NG - M12x1 RH F
	Montage entre tuyau
19318	Raccord QUICKMATIC FG - Ø int. 6-10 mm F
19315	Raccord QUICKMATIC O2 - Ø int. 6-10 mm F

Référence	Désignation
	Montage côté tuyau
154854	Raccord QUICKMATIC FG - Ø int. 6-10 mm M
154858	Raccord QUICKMATIC O2 - Ø int. 6-10 mm M
154860	Raccord QUICKMATIC NG - Ø int. 4-6 mm M
	Montage entre tuyau
154854	Raccord QUICKMATIC FG - Ø int. 6-10 mm M
154858	Raccord QUICKMATIC O2 - Ø int. 6-10 mm M

Rouge = FG / bleu = O2 / noir = gaz neutre

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

ARC (TIG, MIG et MAG)



Gaz et bouteilles

Le soudage à l'arc à l'électrode enrobée, soudage manuel ou soudage à la baguette, est le plus connu des procédés de soudage.

Soudage TIG

Ce procédé est utilisé lorsque l'on doit obtenir une très haute qualité de soudage (aspect des soudures, tôles très fines, tuyauteries, récipients pour applications alimentaires, etc.)

↗ **Gamme d'épaisseur :** de 0,5 à 5 mm.

Le procédé TIG convient pour l'assemblage de toute matière soudable. Il est surtout utilisé pour **les matériaux non alliés, faiblement alliés et les aciers inoxydables** (austénitiques, ferritiques, duplex, etc.), mais aussi pour tous **les alliages légers d'aluminium et cuivreux, les alliages spéciaux** (titane, toute base nickel, etc.).

Le procédé est le plus souvent manuel avec un métal d'apport sous forme de baguette.

L'électrode est non fusible. Le métal d'apport amené manuellement ou par un système automatisé, est fondu dans l'arc.

↗ **Secteurs d'activité :** industries aéronautiques, alimentaires, chimiques ou pétrochimiques.

↗ **Vitesse de soudage :** de 10 à 15 cm/mn.

Soudage MIG / MAG ou semi-automatique

Le soudage à l'arc avec électrodes fusibles MIG/MAG, fil plein ou fil fourré dit soudage semi-automatique, est un des procédés de soudage avec protection gazeuse. Il est le plus répandu dans la fabrication industrielle grâce à sa grande productivité et à sa rentabilité. Il est manuel, automatisé ou robotisé.

↗ **Gamme d'épaisseur :** de 0,8 mm à ... pas de limite (multi passes !).

L'électrode fusible (fil de soudage) est amenée automatiquement de façon continue depuis un dévidoir.

Très flexible et adaptatif, le soudage MIG/MAG convient à divers matériaux : **aciers non alliés et faiblement alliés, aciers inoxydables** (austénitiques, ferritiques, duplex, etc.), mais aussi **aux alliages légers d'aluminium et cuivreux**.

↗ **Secteurs d'activité :** chaudronnerie courante, charpente métallique, mobilier métallique, construction automobile, ferroviaire, navale.

↗ **Vitesse de soudage :** de 35 à 45 cm/mn.

Le procédé MIG
(Metal Inert Gas)
Procédé réservé aux **aluminiums et cuivreux**, uniquement avec des gaz neutres (argon ou mélange argon / hélium).

Le procédé MAG
(Metal Active Gas)
Procédé réservé aux **aciers non alliés et faiblement alliés et aux aciers inoxydables** avec des gaz différents.
Le gaz utilisé est un mélange argon et gaz actif (CO_2 et/ou oxygène).

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Gaz et bouteilles

Soudage à l'arc électrique sous protection gazeuse TIG, MIG et MAG.
Gaz et bouteilles : 4 modèles.
1h à 8h d'autonomie selon le procédé.

Gaz utilisés selon les procédés et matériaux : gammes S05 et S11

Procédé		Matière	Désignation	Type de bouteille	Autonomie indicative
Poste TIG		TIG Tous métaux	ARCAL™ 1	S05	De 2 à 3 h *ex. 2 h à 8 l/min**
				S11	De 4 à 5 h *ex. 4 h à 8 l/min**
Poste semi-auto soudage MIG/MAG	 	MIG Aluminium, cuivre et alliages	ARCAL™ 1	S05	De 1 à 1,30 h *ex. 1 h à 18 l/min**
				S11	De 2 à 2,30 h *ex. 2 h à 18 l/min**
		MAG Acier inox	ARCAL™ Speed (en dépannage) ARCAL™ Chrome	Uniquement en bouteilles L et M	
		MAG Acier carbone	ATAL 5	S05	De 1 à 1,30 h *ex. 1 h à 18 l/min**
			ATAL 5A	S11	De 2 à 3 h *ex. 2 h à 18 l/min**
Protection envers		Tous métaux	Protection envers azote ou ARCAL™ 1	S05	Variable
				S11	Variable
Plasma		Tous métaux	Plasma air comprimé	Uniquement en bouteilles L et M	

* Variable selon travail effectué

Soudage TIG et MIG

Référence	Désignation	Détendeur intégré	Type de Bouteille	Capacité en m³	Gaz	Composition %
108952	ARCAL 1	Non	S05	1	Argon	100
17275	ARCAL 1	Non	S11	2,3	Argon	100

Soudage MAG

Référence	Désignation	Détendeur intégré	Type de Bouteille	Capacité en m³	Gaz	Composition %
17240	ATAL 5	Non	S05	1	Argon/CO_2	82/18
17290	ATAL 5A	Non	S11	2,3	Argon/CO_2	82/18


Réf. 17275


Réf. 108952


Réf. 17240


Réf. 17290

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Gaz et bouteilles

Un grand choix d'équipements et de montages parmi une large gamme de matériels pour la meilleure solution de mise en œuvre des gaz.

Raccords rapides

Référence	Désignation	Montage sur	Type de raccordement	
			Entrée	Sortie
22686	Raccord rapide ALTOP™ F QUICK ARGON	Sortie bouteille ALTOP™	Quick connection femelle	Raccord cranté Ø 4 à 6 mm
19164	Raccord mâle ALTOP™ ARGON M12x100	Sortie détendeur-débilitre et FDL	M12x100 femelle	Quick connection mâle
19163	Raccord mâle ALTOP™ ARGON G1/4"	Sortie détendeur-débilitre et FDL	G1/4'' femelle	Quick connection mâle
154859	Raccord QUICKMATIC NG - M 12X1 RH F	Sortie détendeur débilitre	M12x100 femelle	Quick connection femelle
154860	Raccord QUICKMATIC NG - Ø INT. 4-6MM M	Entrée tuyau	Quick connection mâle	Raccord cranté Ø 4 à 6 mm

Nota : utilisable avec les différents procédés arc (TIG, MIG et MAG)



Réf. 22686



Réf. 19164



Réf. 19163

info+
N'HÉSITEZ PAS À CONTACTER NOS EXPERTS
N° Azur 0 810 30 21 81
PRIX APPEL LOCAL

Détendeurs-débilitres

Référence	Désignation	Type de lecture	Plage de réglage (l/min)	Procédé de soudage		
				TIG	MIG	MAG
43205	EUROJET 30 Ar/CO_2	Cadran	0 à 30		✓	✓
43203	EUROFLO 30 Ar/CO_2	Colonne	0 à 30	✓	✓	✓
43204	BARIFLO 30 Ar/CO_2	Barillet	0, 3, 6, 9, 12, 15, 18, 22, 25,30	✓	✓	✓
18390	DYNAREG Ar 15	Cadran	1 à 15	✓		
18394	DYNAREG Ar 50	Cadran	5 à 50		✓	✓



Réf. 43205



Réf. 43203

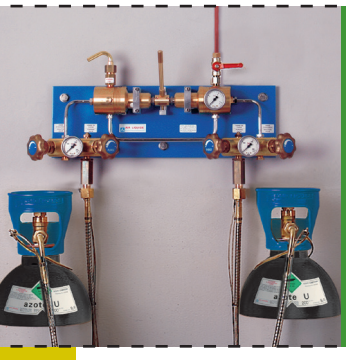


Réf. 43204



Réf. 18390 et 18394

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Gaz et bouteilles

Un grand choix d'équipements et de montages parmi une large gamme de matériels pour la meilleure solution de mise en œuvre des gaz.

Spécialement conçus pour la mise en œuvre de gaz industriels, à l'exception des gaz corrosifs / toxiques.

Modules et Centrales

Centrales d'inversion ECOGAZ

Elles permettent une alimentation en continu d'un réseau de distribution à partir de deux groupes de bouteilles ou de cadres.

Modules de détente ECOGAZ

Ils permettent l'alimentation d'un réseau de distribution à partir de 2 bouteilles ou cadres.

info+
N'HÉSITEZ PAS À CONTACTER NOS EXPERTS
N° Azur 0 810 30 21 81
PRIX APPEL LOCAL

Fins de ligne / Points d'utilisation

Permet d'ajuster le débit de gaz selon le type de fin de ligne et d'application

Référence	Désignation	Type de lecture	Plage de réglage (l/min)	Procédé de soudage		
				TIG	MIG	MAG
155194	FDL JACKGAZ	Orifice calibré	0 à 20	✓	✓	✓
149772	FDL EOL.C 4,5-30 AR/CO_2	Colonne	0 à 30	✓	✓	✓
134690	FDL EOLBARI 30 Ar/CO_2	Barillet	0, 3, 6, 9, 12, 15, 18, 22, 25,30	✓	✓	✓
111745	FDL EOLJET 30 Ar/CO_2	Cadran	5 à 30		✓	✓
111686	FDL EOLFLO 30 Ar/CO_2	Colonne	0 à 30	✓	✓	✓
45568	FDL MODULGAS Ar/CO_2 15-4-30	Cadran	5 à 30		✓	✓
45565	FDL MODULGAS FLO Ar/CO_2 15-3,5-30	Colonne	0 à 30	✓	✓	✓


Réf. 45565


Réf. 45568


Réf. 134690


Réf. 111745


Réf. 111686


Réf. 155194

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

AUTRES APPLICATIONS

Contrôle d'étanchéité

Vos clients interviennent sur des réseaux pour en vérifier l'étanchéité. Fiabilité, précision et rapidité sont leurs exigences quotidiennes.

Détection de fuites à l'hydrogène : Pack mobile N2/H2

- **Technologie non destructive,** dont l'efficacité est prouvée
- Fonctionne avec un **détecteur H2** non inclus
- Solution **sans contrat de location**
- **Bouteille immédiatement opérationnelle** par simple action du levier ON/OFF
- **Détection instantanée de la fuite** après injection du gaz traceur dans le circuit

Détecteur de fuites 1000 Bulles

Le détecteur de fuites 1000 bulles permet de détecter les fuites de gaz comprimés, même à faible pression, des installations de mise en œuvre des gaz (tuyauteries, centrales, raccords, soudures...).
(Carton de 6 aérosols)



Réf. 19207

Détection par mise sous pression à l'azote : Packs Maxi CLIM et CLIM

Conçu et développé pour les professionnels de la réfrigération et de la climatisation, les Packs CLIM permettent de réaliser des opérations d'installations et de maintenance :

- **Contrôle d'étanchéité**
- **Nettoyage des circuits**
- **Vérification des matériels sous pression**



Réf. 148 992

Bouteilles et matériels

Référence	Désignation	PACK mobile N2/H2 Réf.163555	PACK Maxi CLIM Réf. 17318	PACK CLIM Réf.120605
Bouteilles				
157182	Bouteille SMARTOP™ S11 N2H2 95/5 pleine	✓		
148992	Bouteille SMARTOP™ S11 azote U pleine		✓	
17239	Bouteille S05 azote pleine			✓
Chariots				
120602	Chariot 1 bouteille S11	✓	✓	
111728	Chariot 1 bouteille S05			✓
Détendeurs				
109737	Détendeur EUROJET NG 200-50-120 Type C/B4-G1/4		✓	✓
162672	Détendeur MINIJET N2 200-10-15 Type C/B4 - G1/4	✓		
Flexibles				
120612	Flexible CLIM N2 G1/4 - L=2M - P=60 bar		✓	✓
163219	Flexible DETECTION N2H2 - L=2M - P=20 BAR	✓		
Raccords				
120603	Jeu de raccords SAE - 1/4 et 5/16		✓	✓

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Gonflage des ballons - Evénementiel
Gonflage des pneus

Gonflage des ballons - Evénementiel

Une gamme complète de bouteilles, équipements et accessoires, est à votre disposition : kit prêt à l'emploi non rechargeable, gonfleurs, sachets de ballons latex.

Bouteilles et matériels

Référence	Désignation
Bouteilles	
17248	Bouteille S05 hélium pleine (0,9 m^3)*
Gonfleur	
19133	Gonfleur hélium pour ballons latex
Ballons	
19118	Ballons multicolores latex Ø30 cm (sachet de 100)

*50 à 70 ballons latex gonflés

COMMENT GONFLER LES BALLONS ?

- Visser le gonfleur
- Ouvrir lentement le robinet
- Enfiler la canule dans l'orifice
- Appuyer sur le flexible vers le bas (Figure A)
- Quand le ballon est gonflé, lâcher le poussoir ou le flexible

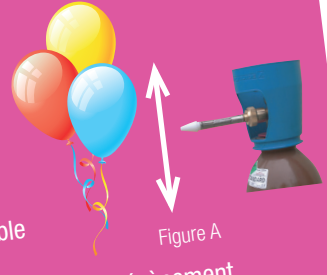


Figure A

Gonfler les ballons maximum 8h avant l'évènement.
Prévoir 10 mn pour gonfler 40 ballons.

Gonflage des pneus

Air Liquide propose toute une gamme de solutions autour de la fourniture d'azote pour le gonflage des pneumatiques.

Bouteilles et matériels

Référence	Désignation
Bouteilles	
148992	Bouteille SMARTOP™ S11 azote U pleine
17239	Bouteille S05 azote pleine
Détendeurs	
162672	Détendeur MINIJET N2 200-10-15 Type C/B4 - G1/4
Accessoires	
63453	Bouchon vert pour pneu gonflé à l'azote



- 1 bouteille S05 permet de gonfler 10 à 15 pneus
- 1 bouteille M20 permet de gonfler 30 à 50 pneus
- 1 bouteille L50 permet de gonfler 90 à 120 pneus

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Œnologie

ALIGAL™ Atmosphère au service de l'œnologie.
Une gamme de gaz spécifique à chaque étape de l'élaboration des vins.

Bouteille ALIGAL™

Nous avons fait évoluer notre gamme de gaz alimentaire ALIGAL™ Atmosphère pour répondre aux exigences de la démarche HACCP et de la traçabilité.

Au service de l'œnologie, cette gamme accompagne chaque étape de l'élaboration du vin (vendanges, macération, élevage, embouteillage).

Une gamme de gaz spécifique à chaque étape de l'élaboration des vins



	Carboglace sticks	ALIGAL™ 1	ALIGAL™ 2 ALIGAL™ 2 TP[1]	ALIGAL™ 3	ALIGAL™ 12	ALIGAL™ 62
Macération, fermentation						
Maîtrise de la température	✓					
Protection des moûts en phase pré-fermentaire	✓		✓			
Remontage des moûts		✓				
Oxygénation (levures, micro-oxygénation)				✓		
Hyper-oxygénation des moûts				✓		
Elevage						
Homogénéisation		✓				
Inertage		✓			✓	✓
Opération de ouillage		✓				
Micro-oxygénation				✓		
Maîtrise des gaz dissous ▪ Décarbonication ▪ Désoxygénation/sparging ▪ Carbonication		 ✓ ✓	 ✓			
Transfert sous pression		✓			✓	
Embouteillage						
▪ Bouchage sous CO_2 ▪ Purge de bouteilles vides ▪ Pousse canalisation/filtre		 ✓	 ✓		 ✓	

[1] ALIGAL™ 2 TP : bouteille d'ALIGAL™ 2 avec tube plongeur pour fabrication de neige carbonique.

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Œnologie

Pour répondre aux besoins de vos clients, AIR LIQUIDE a développé une gamme spécifique de gaz alimentaire et de matériels.

Les caractéristiques de la gamme ALIGAL™







	ALIGAL™ 1 Azote	ALIGAL™ 2 ALIGAL™ 2 TP[1]	ALIGAL™ 3 Azote	ALIGAL™ 12 Azote	ALIGAL™ 62 Azote
Macération, fermentation	N_2	CO_2	O_2	N_2/CO_2	A_r/CO_2
Azote (N_2)	100%			80%	
Dioxyde de carbone (CO_2)[2]		100%		20%	20%
Oxygène (O_2)			100%		
Argon (A_r)					80%
Caractéristiques bouteille ALIGAL™					
Type raccord	C	C	F	C	C
Pression à 15°C	200 bar	Q 45 bar [2]	200 bar	200 bar	200 bar
Contenance des bouteilles					
ALIGAL™ L50	9,4 m^3	25 ou 34 kg	10,6 m^3	10,4 m^3	11,8 m^3
ALIGAL™ M20	3,7 m^3	10 ou 15 kg	4,2 m^3	4,1 m^3	
ALIGAL™ S05	1 m^3		1 m^3		

[1] ALIGAL™ 2 TP : bouteille d'ALIGAL™ 2 avec tube plongeur pour fabrication de neige carbonique.
[2] Le CO_2 est un gaz liquéfié. Pour ce gaz la pression lue sur le manomètre HP d'un détendeur n'indique pas le niveau de remplissage, seule la pesée le permet.

Bouteilles et matériels

Référence	Désignation
Bouteilles	
108632	Bouteille S05 ALIGAL™ 1 pleine
29642	Bouteille S05 ALIGAL™ 3 pleine
Détendeurs	
162672	Dét. MINIJET N2 200-10-15 type C/B4
94669	Dét. EUROJET NG 200-4-5 type C/B4
153608	Dét. HEPAL 12 NG 200-16-25 type C/B4

Matériaux plastiques conformes FDA.

N'HÉSITEZ PAS À CONTACTER NOS EXPERTS MATÉRIELS
info+
N° Azur 0 810 30 21 81
PRIX APPEL LOCAL

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Œnologie

De la récolte à la mise en bouteille, AIR LIQUIDE propose des solutions développées avec les professionnels afin de :

- Maîtriser et garantir la meilleure qualité du vin tout au long du processus de vinification.
- Assurer le meilleur résultat dans le respect des techniques traditionnelles.

Protection des moûts avec CARBOFLASH

Le CARBOFLASH permet de transformer le CO_2 liquide en neige carbonique et nuage de neige.

Ce procédé assure une très bonne protection contre l'oxydation.

La neige carbonique ainsi produite assure un très bon inertage des vendanges durant le transport, dans les conquets, les pressoirs et les cuves de réception.

Référence	Désignation	Descriptif
160982	CARBOFLASH	Ensemble complet de production autonome de neige carbonique

Protection des moûts et inertage des cuves avec le diffuseur de CO_2 GALAXY 100

Simple et pratique, le GALAXY 100 permet d'assurer une protection efficace des moûts et d'inerter des cuves en phase de macération.

Le diffuseur est positionné dans la cuve, à l'extrémité d'un flexible raccordé à un détendeur. Il peut flotter à la surface des moûts ou être suspendu.

Référence	Désignation	Descriptif
19100	GALAXY 100	Diffuseur muni d'un orifice calibré assurant un débit de 100 l CO_2/mn sous 3 bar

Brassage avec les cannes MISTRAL et SIROCCO

Ces équipements de brassage à l'azote permettent d'effectuer et de compléter les opérations dites de remontage des jus, avec rapidité et efficacité.

L'homogénéisation des vins est une opération qui consiste à brasser les vins en cours d'élevage de manière à mélanger des adjuvants (colles) ou des additifs (SO_2) ou pour la réalisation d'assemblage.

L'homogénéisation à l'azote se substitue au brassage mécanique.

Référence	Désignation	Descriptif
19082	Canne MISTRAL D40	Canne MISTRAL D40 centrée, complète, embout brassage Delrin, L : 1,50m Montage sur robinet D40 (à boule)
19083	Canne MISTRAL D50	Canne MISTRAL D50, décentrée, complète, embout de brassage Delrin, L : 1,50m Montage sur robinet D50 (boule/papillon)
19086	Canne SIROCCO	Canne SIROCCO, embout Delrin, L : 2,5 m Introduction par le haut de la cuve

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Œnologie

L'inertage par VINIKIT et PURGAL,
solution spécifique des cuves incomplètes
ne possédant qu'un seul orifice disponible.

Inertage de cuves incomplètes avec VINIKIT et PURGAL

Les modules de détente VINIKIT permettent d'alimenter les cuves incomplètes en gaz neutres basse pression pour les opérations d'inertage et de soutirage.
Pour les cuves ne possédant qu'un seul orifice, il faut y associer le dispositif d'inertage PURGAL et la soupape de surpression SD 45-5.

Référence	Désignation	Descriptif
8022	VINIKIT 1	Tableau de détente basse pression pour 1 bouteille, comprenant 1 detendeur EUROJET 4 bar, 1 platine de 2nd détente et 1 râtelier universel une bouteille
8023	VINIKIT 2	Tableau de détente basse pression pour 2 bouteilles, comprenant 2 detendeurs EUROJET 4 bar, 1 platine de 2nd détente et 2 râteliers universels une bouteille
7955	VINIKIT mobile	Tableau de détente basse pression mobile pour 1 bouteille (VINIKIT 1 monté sur chariot)
19090	PURGAL	Système de connexion et de purge à monter sur trappe munie d'un raccord de type "Bellot"
18856	Soupape SD 45-5	Soupape surpression/dépression : ■ débit maxi de surpression : 50 m³/h ■ débit maxi de dépression : 8 m³/h

Injection et maîtrise des gaz dissous avec INJECTEUR V

Utilisés pour l'injection de gaz, les injecteurs V sont indispensables dans le métier de l'œnologie pour les procédés de : carbonication, décarbonication, oxygénation et sparging (désoxygénation) des liquides.

La maîtrise de la teneur en gaz dissous dans un vin est une composante essentielle de sa qualité organoleptique, de sa bonne conservation dans le temps et du respect des arômes.

Référence	Désignation	Descriptif
168022	Injecteur V40	Injecteur V40 inox m/f mâcon - Injecteur V40 inox 304 mâle/femelle Pas mâcon + embout poreux DN 17 mm LG= 50 mm
168023	Injecteur V40 avec mireur	Injecteur V40 avec mireur inox M/F mâcon - injecteur V40 inox 304 mâle/femelle Pas mâcon + mireur V40 inox mâle/femelle Pas mâcon + embout poreux DN 17 mm LG=100 mm
168024	Injecteur V50	Injecteur V50 inox M/F mâcon - injecteur V50 inox 304 Pas mâcon + embout poreux DN 17 mm LG= 50 mm
168025	Injecteur V50 avec mireur	Injecteur V50 avec mireur inox M/F mâcon - injecteur V50 INOX 304 mâle/femelle Pas mâcon + mireur V50 inox 304L mâle/femelle Pas mâcon + embout poreux DN 17 mm LG=100 mm

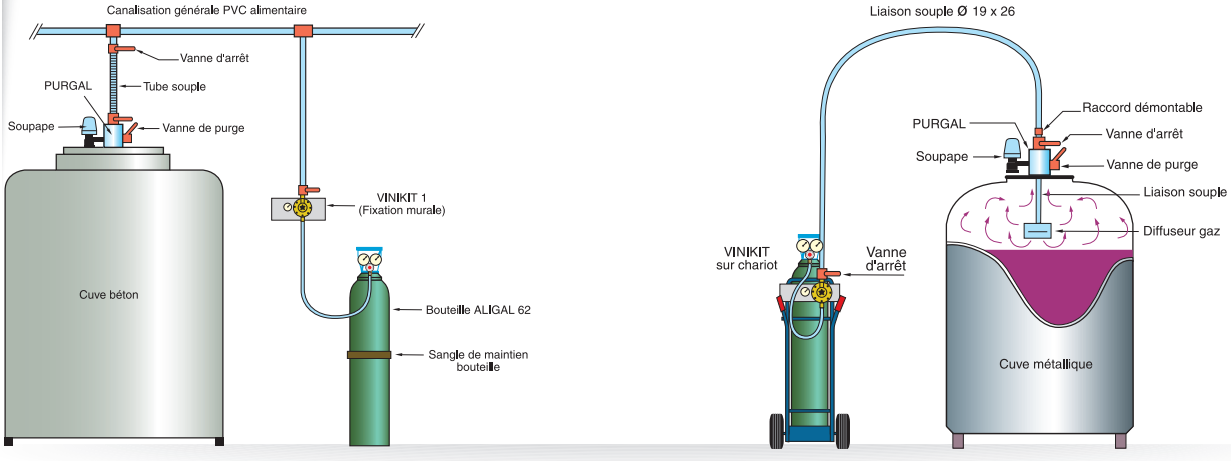
N'HÉSITEZ PAS À CONTACTER NOS EXPERTS MATÉRIELS
info+
N° Azur 0 810 30 21 81
PRIX APPEL LOCAL

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Principes d'installation d'inertage

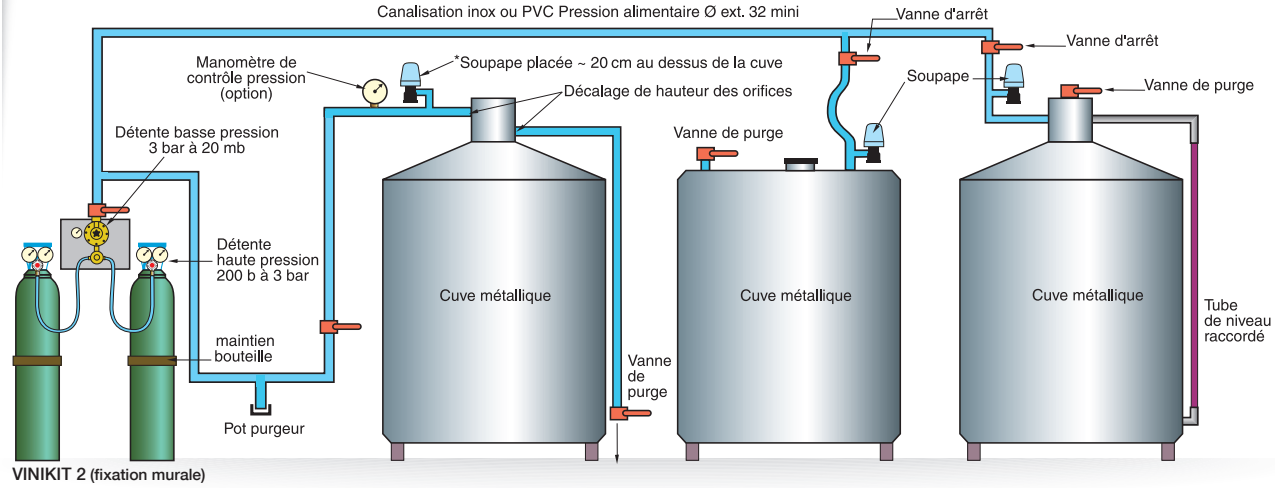
Principe d'une installation d'inertage de cuves par VINIKIT et PURGAL

Solution spécifique des cuves incomplètes ne possédant qu'un seul orifice.



Principe d'une installation d'inertage de cuves par VINIKIT

Solution polyvalente adaptée au plus grand nombre de cuves.



VINIKIT 2 (fixation murale)

La vanne de purge permet de chasser l'air résiduel par balayage gazeux.
*Soupape surpression/dépression

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

SÉCURITÉ et BONNES PRATIQUES



Recommandations SYMOP*

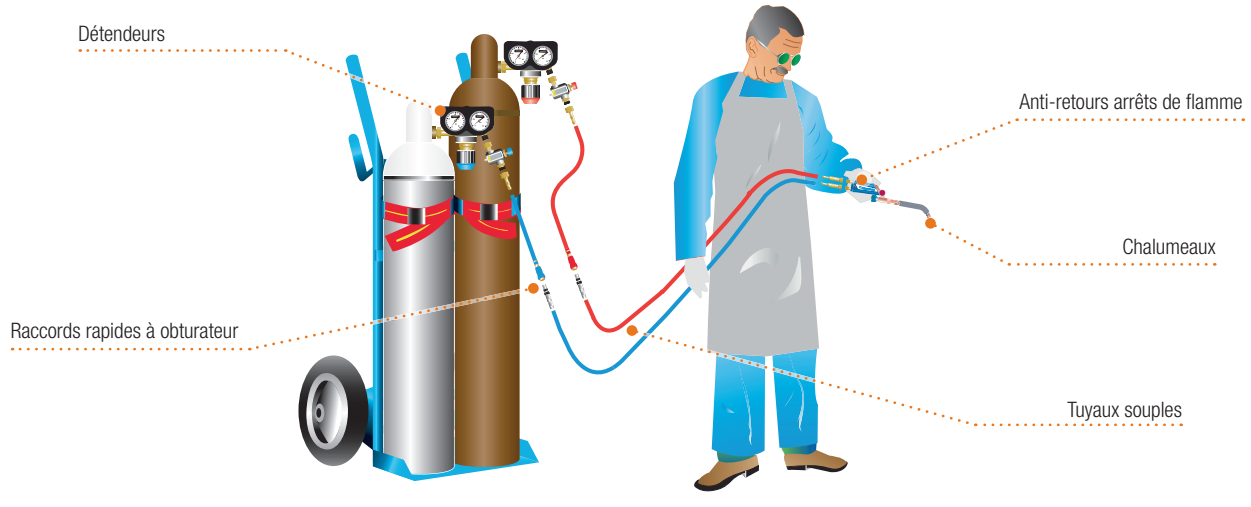
Pour l'entretien des matériels de soudage chauffage et coupage oxy-gaz.

**Syndicat des Machines et Technologies de Production*

Examen visuel - vérification - essai d'étanchéité

Équipements	A chaque changement de bouteille	Annuellement	Révision ou remplacement[1] [3]
Détendeurs[2]	Examen visuel : ▪ du bon état des filetages, des joints, des manomètres, des raccords d'entrée et de sortie, ▪ de l'absence de produits gras.	Essai d'étanchéité à la pression de service.	Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans.
Raccords rapides à obturateur	Vérification du bon fonctionnement du verrouillage	Essai d'étanchéité à la pression de service.	Remplacement en cas d'incident de fonctionnement.
Tuyaux souples	▪ Vérification des couleurs des tuyaux en fonction des gaz. ▪ Examen visuel pour s'assurer du bon état et de la propreté des tuyaux.	Examen visuel sur tuyau cintré pour déterminer l'absence de déchirure, de gonflement, de blessure et de craquelure.	Remplacement : ▪ si l'examen visuel a décelé des blessures, ▪ au plus tard tous les trois ans après mise en service pour service intensif (chantier par exemple), ▪ au plus tard tous les cinq ans après mise en service dans les autres cas. *Nota : la date indiquée sur le tuyau est celle de fabrication.*
Anti-retours arrêts de flamme	Vérification : ▪ de leur présence. ▪ des couleurs en fonction des gaz.	Examen visuel et essai d'étanchéité.	Remplacement : en cas de retour de flamme violent ou au plus tard tous les trois ans après la date de mise en service.
Chalumeaux	Examen visuel du bon état des buses.	Examen visuel et essai d'étanchéité.	Révision ou remplacement au plus tard tous les cinq ans après la date de mise en service.

[1] Les révisions des équipements doivent être effectuées par le constructeur, ou par des réparateurs recommandés par lui. De plus, en cas de dysfonctionnement, les appareils doivent être révisés ou remplacés.
[2] Ne s'applique pas aux détendeurs intégrés à la bouteille qui sont entretenus par le fournisseur de gaz.
[3] Renseignez-vous auprès de votre fournisseur sur les données de sécurité des gaz que vous utilisez.



Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Les Fiches de Données Sécurité des gaz industriels utilisés par vos clients sont disponibles sur **www.quickfds.fr**

Principales familles de gaz, risques et précautions à prendre



Gaz inerte / asphyxiant

Il peut provoquer l'asphyxie en remplaçant l'oxygène de l'air. Il y a danger si le pourcentage d'oxygène dans l'air est inférieur à 19,5%.

Azote, argon, dioxyde de carbone, hélium…

- Ventiler
- Mesurer la teneur en oxygène de l'atmosphère



Gaz inflammable

Il brûle dans l'air et peut provoquer des atmosphères explosives.

Acétylène, hydrogène, propane…

- Ventiler
- Eviter toute source d'inflammation : cigarettes, flammes, téléphone…



Gaz toxique et/ou corrosif

Il peut attaquer de nombreux matériaux et métaux,et nuire à l'environnement. Il peut altérer la vue, la peau et le système respiratoire de l'homme.

Ammoniac, monoxyde de carbone, chlore...

- Ventiler,
- Rincer immédiatement à l'eau



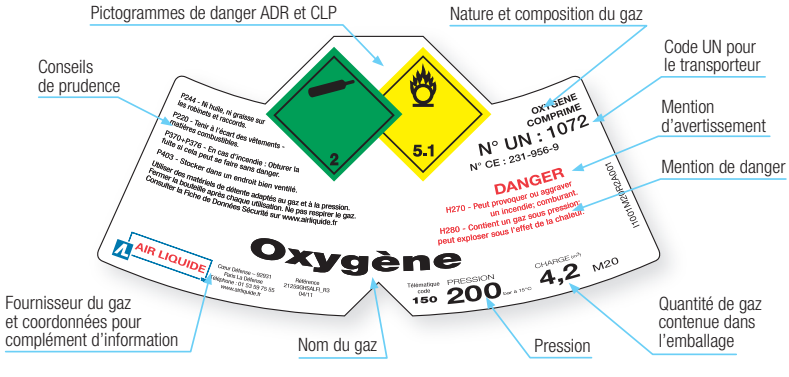
Gaz comburant / oxydant

Il entretient vivement la combustion. Le contact avec des matériaux combustibles peut causer un incendie. Les vêtements peuvent facilement s'enflammer s'ils sont en contact avec de l'air très enrichi avec un gaz comburant.

Oxygène, protoxyde d'azote…

- Ne pas fumer
- Eviter le contact de la graisse, de l'huile ou d'autres substances combustibles avec l'oxygène
- Porter des vêtements en tissu peu combustible

Savoir lire une étiquette de danger



CONSULTEZ NOTRE CATALOGUE FORMATION SÉCURITÉ GAZ SUR www.airliquide.fr

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



La manutention des bouteilles

Quelques règles de bases…

La manutention des bouteilles

> Bien déplacer une bouteille





Pour rouler une bouteille :

- contrôlez son équilibre par la main sur le chapeau en gardant la bouteille près du corps
- la faire rouler de l'autre main sur le fût



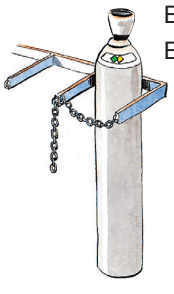
Les grandes bouteilles sont lourdes

ATTENTION AUX DOIGTS

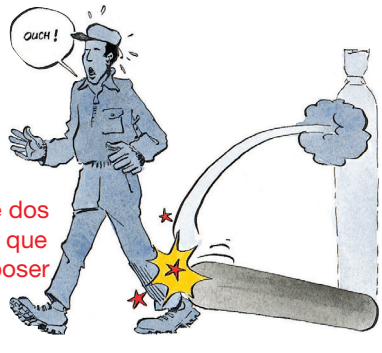
Pour sortir (ou rentrer) une bouteille d'un rack ou d'un panier :

- une main sur le chapeau
- une main sur l'ogive

> Veillez à sa stabilité



Bouteille attachée
Esprit libéré



Ne tournez pas le dos à une bouteille que vous venez de poser

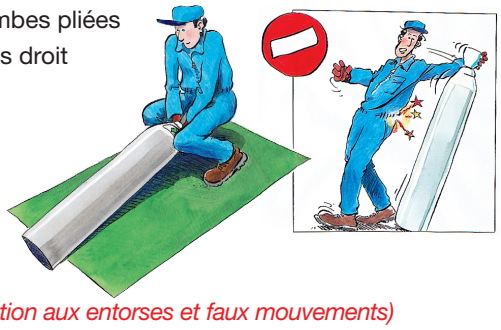


Ne mettez pas de bouteille derrière une porte

> Le bon mouvement

Pour relever ou coucher une bouteille :

- jambes pliées
- dos droit



(Attention aux entorses et faux mouvements)
NE RATTRAPPEZ PAS UNE BOUTEILLE QUI TOMBE

> Portez vos protections individuelles



chaussures de sécurité



gants de sécurité



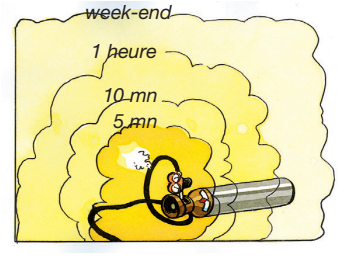
Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Le transport des bouteilles

Quelques règles de bases…

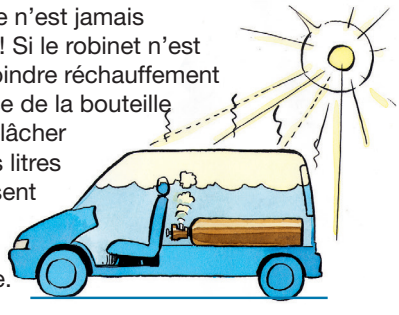
Le transport des bouteilles

> Attention aux fuites

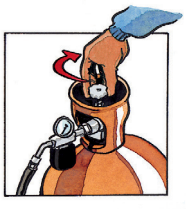


Les fuites proviennent le plus souvent des détendeurs, tuyaux ou chalumeaux.

Une bouteille vide n'est jamais absolument vide ! Si le robinet n'est pas fermé, au moindre réchauffement la matière poreuse de la bouteille acétylène peut relâcher du gaz. Quelques litres d'acétylène suffisent pour provoquer l'explosion d'un coffre de véhicule.



> Ce qu'il faut faire

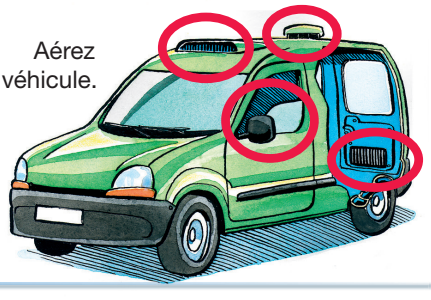


Fermez les robinets, même si les bouteilles sont vides.



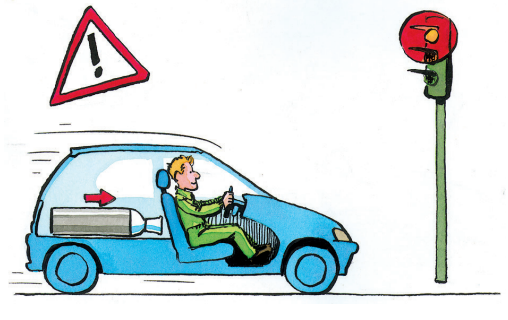
Démontez les équipements pour le transport.

Aérez votre véhicule.



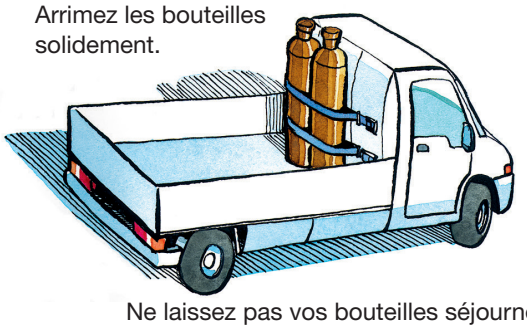
> Attention aux chocs

Même couchée dans un coffre, une bouteille peut devenir un dangereux projectile en cas de choc avant ou de tonneau.



> Ce qu'il faut faire

Arrimez les bouteilles solidement.



Ne laissez pas vos bouteilles séjourner dans votre véhicule sans nécessité.

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

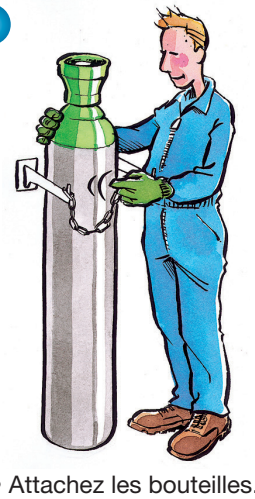
Le stockage des bouteilles

Quelques règles de bases…

Le stockage des bouteilles

> Règles essentielles

1



- Attachez les bouteilles.
- Portez des gants et des chaussures de sécurité.

2



- Ventilez les locaux de stockage ou mieux stockez en extérieur sous abri.

Accumulation de gaz = risque d'explosion

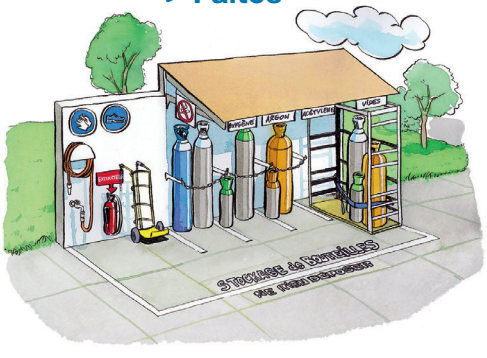
3



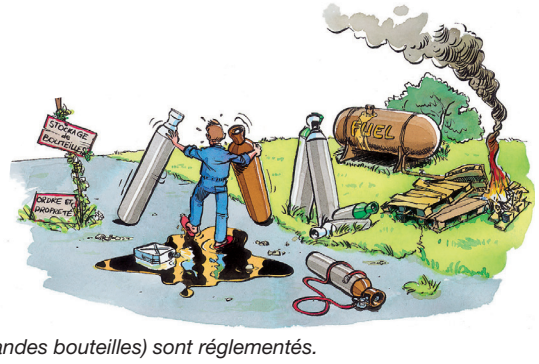
- Fermez les bouteilles vides.

Une bouteille d'acétylène n'est jamais complétement vide. En se rechauffant, elle peut relâcher assez d'acétylène pour provoquer une explosion.

> Faites



> Ne faites pas



Nota : les stockages de plus de 100 kg d'acétylène (15 grandes bouteilles) sont réglementés. Consultez Air Liquide.

Consultez nos informations sécurité et nos conseils pratiques

Des informations sécurité et des conseils pratiques autour du stockage, du transport et de la manutention des bouteilles sont disponible sur www.airliquide.fr

Consultez les Fiches de Données Sécurités (FDS) des gaz que vous utilisez sur www.quickfds.fr

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Equipements de sécurité

Afin de garantir la sécurité au poste de travail, AIR LIQUIDE propose un ensemble d'équipements dédiés au personnel utilisateur, ainsi que des supports pour informer et former les opérateurs aux bonnes pratiques d'usage.

Les équipements de sécurité sont indispensables au déplacement, à la manipulation (chariots), ainsi qu'au stockage des bouteilles de gaz (râteliers et sabots) dans les meilleures conditions.

Chariots

Référence	Désignation
Chariots 1 bouteille	
111728	Chariot 1 bouteille S05
120602	Chariot 1 bouteille S11
19143	Chariot ALCOX 1 bouteille M20 roues pleines
19142	Chariot ALCOX 1 bouteille L50 roues gonflables
Chariots 2 bouteilles	
19148	Chariot PRODIGE 2 bouteilles S02
19139	Chariot OXYFLAM™ 2 bouteilles S05
7569	Chariot ROLLERFLAM™ 2 bouteilles S11
62642	Chariot 2 bouteilles M20
19144	Chariot ALCOX 2 bouteilles L50 roues pleines
Accessoires	
17311	Roues chariot OXYFLAM™
29116	Roues chariot ROLLERFLAM™

Râtelier et sabot

Référence	Désignation
162192	Râtelier universel 1 bouteille avec chaîne
19176	Sabot fixe bouteille
19179	Sangle pour sabot fixe bouteille

Panier

Référence	Désignation
22499	Panier petits emballages

info+
N'HÉSITEZ PAS À CONTACTER NOS EXPERTS MATÉRIELS
N° Azur 0 810 30 21 81
PRIX APPEL LOCAL

Détecteur de fuites

Référence	Désignation
19207	Détecteur de fuite 1000 bulles (6 PC)
113191	Kit cryogénie (gants + lunette + visière)



Réf. 113191

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.



Formation Sécurité Gaz

Nos stages de formation combinent théorie et pratique.
Ils sont assurés par des experts AIR LIQUIDE qui partagent leur connaissance en sécurité et mise en œuvre des gaz.

Règles essentielles

Notre pédagogie insiste sur le comportement, les bonnes pratiques et le respect des procédures et permet aux stagiaires :

- d'acquérir des repères,
- d'identifier les gaz et connaître les risques associés,
- de prévenir les risques par une mise en œuvre et un comportement adapté,
- d'avoir les bons réflexes en cas d'incident.

Aucun pré-requis nécessaire.

Formations proposées en inter-entreprises :
Les participants rejoignent un groupe constitué dans votre région autour d'un programme de formation.

Formations proposées en intra-entreprises :
formation organisée exclusivement pour un groupe de collaborateurs d'une entreprise, sur leur lieu de travail.

Sécurité dans l'utilisation des gaz
1 journée

Comprendre les risques liés à la mise en œuvre des gaz industriels et de laboratoire.

Etre capable de prévenir les risques d'accident de la source de gaz au point d'utilisation (matériels de mise en œuvre).

Public concerné : tous les secteurs d'activité.

Utilisateurs de gaz industriels et de laboratoire. Personne travaillant à proximité d'installations de gaz : ingénieur, technicien, responsable HSE, agent de maintenance, artisan.

Savoir manipuler les bouteilles de gaz
1 journée

Comprendre et maîtriser les risques liés à l'utilisation des gaz. Apprendre à manipuler les bouteilles de gaz sous pression.

Public concerné : tous les secteurs d'activité.

Personnes amenées à manipuler les bouteilles de gaz : ingénieur, technicien, agent technique, agent de maintenance, artisan,…

Soudage – Sécurité dans l'utilisation des gaz
1 journée

Comprendre et maîtriser les risques pour manipuler les gaz de soudage en toute sécurité.

Public concerné : activités de coupage et de soudage, toutes industries. Utilisateurs de gaz de soudage.

Soudage Flamme – Sécurité dans l'utilisation des gaz
1 journée

Acquérir les règles de bases pour manipuler les gaz de soudage en toute sécurité.

Public concerné : artisans plombiers, chauffagistes, BTP. Utilisateurs de gaz de soudage.

info+

CONSULTEZ NOTRE CATALOGUE DE FORMATION SÉCURITÉ GAZ et NOTRE CALENDRIER DES STAGES sur www.airliquide.fr

ou CONTACTEZ NOUS :

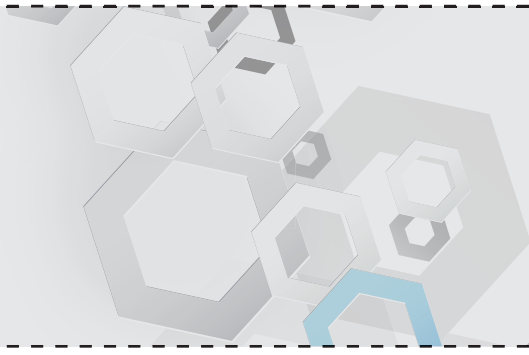
FormationGaz.ALFI@airliquide.com

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

NOTES

Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

NOTES



Air Liquide se réserve le droit d'apporter, sans préavis, toute modification jugée nécessaire aux spécifications. Descriptions fournies à titre indicatif.

Contacts

AIR LIQUIDE FRANCE INDUSTRIE
Pôle Gestion Distributeurs
523 Cours du 3ème Millénaire, Bâtiment C
69792 SAINT-PRIEST
Tél : 0 810 111 709

AIR LIQUIDE™
www.airliquide.fr

Air Liquide France Industrie, Société Anonyme au capital de 72.267.600 euros - RCS PARIS : 314 119 504.
Siège social : 6 rue Cognacq-Jay, 75007 PARIS.

Réf. 16732 - 12/14 - GRAPHIMPRIM - ARCAL™, ALIGAL™, ALTOP™, ATAL™, MINITOP™, OXYFLAM™, ROLLEFLAM™, SMARTOP™ sont des marques déposées du groupe AIR LIQUIDE - Crédit Photos : JP. Salomon, X. Renauld, G. Boulay, AIR LIQUIDE.